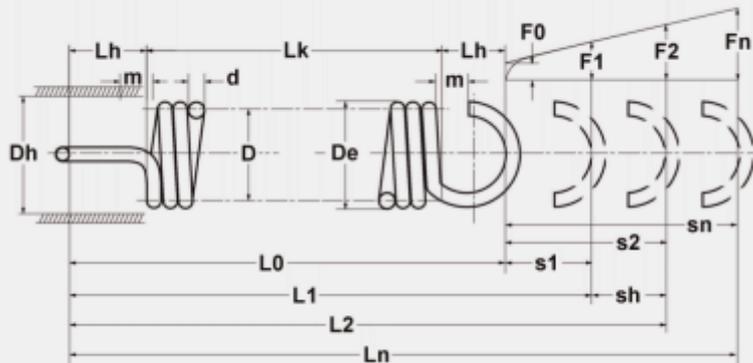


Formelzeichen Zugfedern



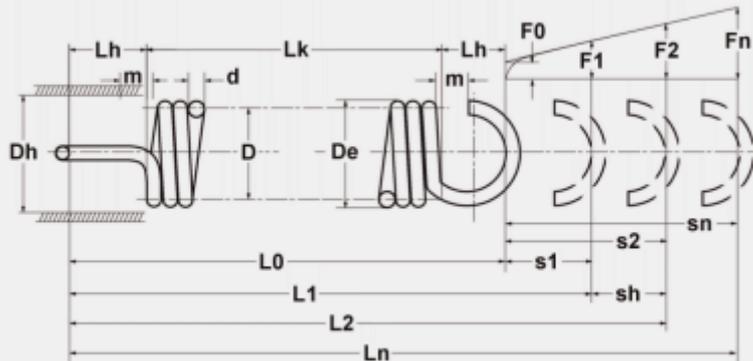
Formelzeichen Beschreibung

Maßeinheit

BstNr	Bestellnummer für diesen Artikel	
Mat	Werkstoffart	
Oefo	Ösenform	
Oest	Ösenstellung (Verdrehwinkel zwischen den beiden Ösen)	Grad
Oesttol	Toleranz Ösenstellung	Grad
d	Drahtdurchmesser	mm
D	Mittlerer Windungsdurchmesser	mm
De	Äußerer Windungsdurchmesser	mm
Detol	(+/-) Toleranz für äußerer Windungsdurchmesser	mm
Dh	Kleinster Hüsendurchmesser	mm
F0	Innere Vorspannkraft	N
F1	Kraft der Feder vorgespannt	N
F1tol	(+/-) Toleranz Kraft der Feder vorgespannt	N
F2	Kraft der Feder belastet	N
F2tol	(+/-) Toleranz Kraft der Feder belastet	N
Fn	Höchstkraft bei statischer Belastung	N
Fntol	(+/-) Toleranz bei statischer Höchstkraft	N
Lk	Länge des unbelasteten Federkörpers mit Vorspannung	mm
L0	Länge der unbelasteten Feder (Öseninnenkante bis Öseninnenkante)	mm
L0tol	(+/-) Toleranz für ungespannte Länge	mm
L1	Länge der Feder vorgespannt (Öseninnenkante bis Öseninnenkante)	mm
L2	Länge der Feder belastet (Öseninnenkante bis Öseninnenkante)	mm
Ln	Größte Länge bei statischer Belastung	mm
s1	Strecke der Feder vorgespannt	mm
s2	Strecke der Feder belastet	mm
sh	Federweg	mm
sn	Größter Federweg bei statischer Belastung	mm
Lh	Abstand der Öseninnkante vom Federkörper	mm
m	Ösenöffnungsweite	mm

R	Federrate	N/mm
nt	Anzahl der Windungen	Stück
Gew	Gewicht des Artikels	g
PG	Preisgruppe für diesen Artikel	

Formelzeichen Zugfedern (Federnberechnung)



Formelzeichen	Beschreibung	Maßeinheit
Allgemein		
Werkstoff		
G	Schubmodul	N/mm ²
E	Elastizitätsmodul	N/mm ²
Rm min	Mindestzugfestigkeit	N/mm ²
tau zul	Zulässige Schubspannung	N/mm ²
k	Spannungsbeiwert	
Gütegrad	Gütegrad der Produktion	
Drahtlänge	Drahtlänge für die Produktion einer Feder	
Drahtgewicht	Drahtgewicht für die Produktion einer Feder	
Ösen		
Ösenform 1	Ösenform 1	
Lh 1	Ösenhöhe der Ösenform 1	mm
Ösenform 2	Ösenform 2	
Lh 2	Ösenhöhe der Ösenform 2	mm
Durchmesser		
d	Drahtdurchmesser	mm
Di	Innerer Windungsdurchmesser	mm
D	Mittlerer Windungsdurchmesser	mm
De	Äußerer Windungsdurchmesser	mm
Dh min	Kleinster Hülsendurchmesser	mm

Längen		
L0	Länge der unbelasteten Feder (Öseninnenkante bis Öseninnenkante)	mm
L1	Länge der Feder vorgespannt (Öseninnenkante bis Öseninnenkante)	mm
L2	Länge der Feder belastet (Öseninnenkante bis Öseninnenkante)	mm
Ln	Größte Länge der Feder (Öseninnenkante bis Öseninnenkante)	mm
Lk	Länge des unbelasteten Federkörpers mit Vorspannung	mm
Federwege		
s1	Strecke der Feder vorgespannt	mm
s2	Strecke der Feder belastet	mm
sn	Größter Federweg der Feder	mm
Kräfte		
F0	Innere Vorspannkraft	N
F1	Kraft der Feder vorgespannt	N
F2	Kraft der Feder belastet	N
Fn	Höchstkraft bei statischer Belastung	N
F0 richt Wickelbank	Richtkraft für F0 bei Herstellung auf Wickelbank	N
F0 richt Automat	Richtkraft für F0 bei Herstellung auf Windeautomat	N
Federrate		
R	Federrate	N/mm
Windungen		
n	Anzahl der federnden Windungen	Stück
nt	Anzahl der Gesamtwindungen	Stück
nt-n	Anzahl der nicht federnden Windungen	Stück
Steigung		
St.	Steigung der Feder (Windungsmittle bis Windungsmittle)	mm
St.W	Steigungswinkel	Grad
Verhältnisse		
w	Wickelverhältnis	
Lk/D	Schlankheitsgrad	
Statische Beanspruchung		
tau k0	Korrigierte Schubspannung bei F0	N/mm ²
tau k1	Korrigierte Schubspannung bei F1	N/mm ²
tau k2	Korrigierte Schubspannung bei F2	N/mm ²
tau kn	Korrigierte Schubspannung bei Fn	N/mm ²

tau k2 / tau zul	Verhältnis	
tau kn / tau zul	Verhältnis	

Gutekunst Federn · Carl-Zeiss-Strasse 15 · D-72555 Metzingen
Telefon (+49) 0 71 23 / 9 60-0 · Telefax (+49) 0 71 23 / 9 60-195
service@gutekunst-co.com