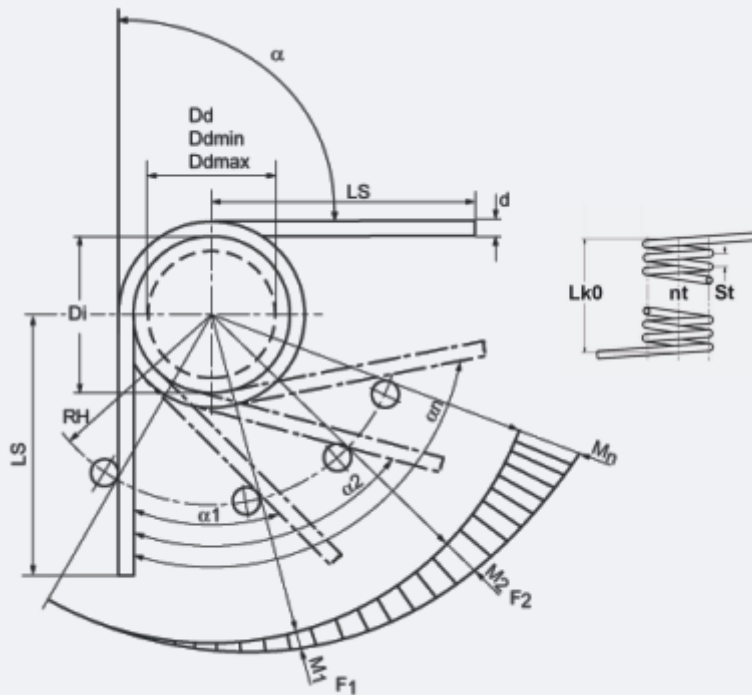


Formelzeichen Schenkelfedern

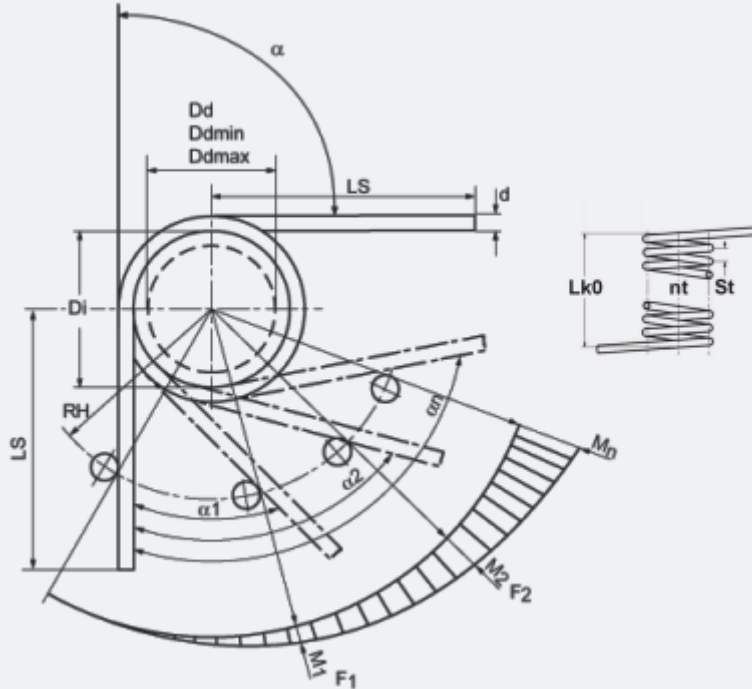


Formelzeichen Beschreibung

Maßeinheit

BstNr	Bestellnummer für diesen Artikel	
Mat	Werkstoffart	
Wri	Windungsrichtung links oder rechts	
d	Drahtdurchmesser	mm
Di	Innerer Windungsdurchmesser	mm
Dd	Dorndurchmesser	mm
Ddmin	Kleinsten möglichen Dorndurchmesser	mm
Ddmax	Größten möglichen Dorndurchmesser	mm
Lk0	Länge des Federkörpers	mm
Ls	Schenkellängen	mm
LsH	Schenkellänge des Hebelarmes	mm
LsR	Schenkellänge des ruhenden Armes	mm
alpha	Schenkelstellung unbelastet	Grad
alpha1	Drehwinkel der Feder vorgespannt	Grad
alpha2	Drehwinkel der Feder gespannt	Grad
alphah	Arbeitsdrehwinkel	Grad
alphan	Größten Drehwinkel der Feder	Grad
M1	Drehmoment der Feder vorgespannt	Nmm
M2	Drehmoment der Feder gespannt	Nmm
Mn	Größtes Drehmoment der Feder	Nmm
F1	Kraft der Feder vorgespannt	N
F2	Kraft der Feder gespannt	N
RH	Hebelarm (Entfernung Mitte Federkörper bis Krafteinleitungspunkt des Hebelarmes)	mm
nt	Anzahl der Windungen	Stück

Formelzeichen Schenkelfedern (Federnberechnung)



Formelzeichen	Beschreibung	Maßeinheit
Allgemein		
Werkstoff		
G	Schubmodul	N/mm ²
E	Elastizitätsmodul	N/mm ²
Rm min	Mindestzugfestigkeit	N/mm ²
sigma zul	Zulässige Biegespannung	N/mm ²
q	Spannungsbeiwert	
Gütegrad	Gütegrad der Produktion	
Drahtlänge	Drahtlänge für die Produktion der Feder	mm
Drahtgewicht	Drahtgewicht für die Produktion einer Feder	g
Schenkel		
alpha	Schenkelstellung unbelastet	Grad
RH	Entfernung Mitte Federkörper bis Kräfteinleitungspunkt des Hebelarmes	mm
LSH	Schenkellänge des Hebelarmes	mm
LSR	Schenkellänge des ruhenden Armes	mm
Durchmesser		
d	Drahdurchmesser	mm
Di	Innerer Windungsdurchmesser	mm

D	Mittlerer Windungsdurchmesser	mm
De	Äußerer Windungsdurchmesser	mm
Dd alpha1	Maximaler Dorndurchmesser bei alpha1	mm
Dd alpha2	Maximaler Dorndurchmesser bei alpha2	mm
Dd alphan	Maximaler Dorndurchmesser bei alphan	mm
Di2	Innerer Windungsdurchmesser bei alpha2	mm
De2	Äußerer Windungsdurchmesser bei alpha2	mm
Längen		
Lk0	Länge des Federkörpers unbelastet	mm
Lk1	Länge des Federkörpers bei a1	mm
Lk2	Länge des Federkörpers bei a2	mm
Lkn	Länge des Federkörpers bei an	mm
Drehung		
alpha	Schenkelstellung unbelastet	Grad
alpha1	Drehwinkel der Feder vorgespannt	Grad
alpha2	Drehwinkel der Feder gespannt	Grad
alphan	Größter Drehwinkel der Feder	Grad
Kräfte		
F1	Kraft der Feder vorgespannt	N
F2	Kraft der Feder gespannt	N
Fn	Höchstkraft der Feder	N
Momente		
M1	Drehmoment der Feder vorgespannt	Nmm
M2	Drehmoment der Feder gespannt	Nmm
Mn	Größtes Drehmoment der Feder	Nmm
Federraten		
cFa	Kraftfederrate	N/Grad
cMa	Momentfederrate	Nmm/Grad
Windungen		
nt	Anzahl der Gesamtwindungen	Stück
Steigung		
St	Steigung des Federkörpers	mm
St.W	Steigungswinkel	Grad
Verhältnisse		
w	Wickelverhältnis	
Lk0/D	Schlankheitsgrad	
Statische Beanspruchung		

sigma q1	Biegespannung bei alpha1	N/mm ²
sigma q2	Biegespannung bei alpha2	N/mm ²
sigma qn	Biegespannung bei alphan	N/mm ²
sigma q2 / sigma zul	Verhältnis	
sigma qn / sigma zul	Verhältnis	

Gutekunst Federn · Carl-Zeiss-Strasse 15 · D-72555 Metzingen
Telefon (+49) 0 71 23 / 9 60-0 · Telefax (+49) 0 71 23 / 9 60-195
service@gutekunst-co.com